

Con esta **tecnología de bajo impacto** para el **medio ambiente**, se puede reducir la facturación por consumo de **energía eléctrica** en viviendas y edificios.



## PANELES SOLARES

### ¿Qué son?

Conjunto de celdas solares que transforman la energía del sol en electricidad útil para viviendas, comercios e industrias a pequeña o gran escala.

#### COMPONENTES

##### Celdas construidas con:

Marco de aluminio

Laminado de vidrio

Obleas de silicio

Capas de plástico

**60** o **72** celdas solares conectadas en serie dan un **voltaje** de **36** y **43** volts.

El panel solar de 60 celdas es **EL MÁS UTILIZADO** en instalaciones residenciales.

**270** a **300 watts** de potencia por panel con **60 celdas**.

**25 AÑOS**  
de vida útil

**REDUCE** hasta  
75% el **CONSUMO**  
de **ELECTRICIDAD**.